

## HG-123

### KIT RIPARAZIONE GUARNIZIONE TESTA

#### PROPRIETÀ:

- > Ripara fessure nella guarnizione di testa, nella testata e nel blocco motore.
- > Sigilla permanente e resistente alle alte pressioni.
- > Protegge il circuito de raffreddamento riducendo la temperatura di esercizio.
- > impedisce la formazione di sedimenti e corrosione.
- > lubrifica i componenti del sistema.

#### MODALITA' D'USO:

**IMPORTANTE:** Applicabile esclusivamente in sistemi di raffreddamento chiusi e in presenza di CO2.

#### RACCOMANDAZIONE:

- Utilizzare un rilevatore di CO2 prima di iniziare la riparazione (presenza di CO2) e dopo aver applicato HG-2 (scomparsa di CO2).
- Se possibile, rimuovere il termostato per facilitare il ricircolo del liquido di raffreddamento.
- Dopo aver applicato HG-2, non esitate a ripetere i passaggi 7 (riscaldamento) e 8 (freddo).

#### HG-1 PULIZIA CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO

1. Controllare la presenza di CO2 nel sistema.
2. Agitar i versare nel radiatore senza svuotare il refrigerante.
3. Lasciare agire motore minimo per 30-40 minuti con il riscaldamento acceso.
4. Svuotare e pulire con acqua.
5. Riempire con refrigerante nuovo

#### HG-2 RIPARAZIONE GUARNIZIONE DI TESTA

6. Con il motore completamente freddo: aggiungere HG-2 al circuito di raffreddamento attraverso il vaso di espansione o il radiatore. In caso di pressione eccessiva, estrarre precedentemente 500 ml di refrigerante.
7. Riscaldare il motore: con il vaso di espansione o el radiatore chiuso (se la sovrappressione no lo consente, tener il tappo aperto), avviare il motore e portarlo alla temperatura di servizio fino a quando il refrigerante circola (termostato aperto). Mantenere il motore caldo con ricircolo attivo per 15 minuti evitando fuoriuscite di HG-2 durante il processo. Se possibile, rimuovere il termostato per facilitare il ricircolo del liquido di raffreddamento
8. Raffreddare completamente il motore: spegnere il motore e lasciarlo per 12 ore.
9. Controllare l'assenza di CO2 nel sistema.
10. Se necessario, ripetere i passaggi 7 e 8 fino a quando non è presente CO2 o, se applicabile, applicare una seconda dose di HG-2 a partire dal passaggio 6.



**HG-3 PROTEZIONE CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO**

11. Versare HG-3 nel radiatore o nel vaso di espansione con motore freddo.
12. Avviare il motore con il riscaldamento acceso e portarlo alla temperatura di servizio.
13. Lasciare il veicolo al minimo per 5 minuti.

**APPLICAZIONI:**

- > Compatibile con tutti liquidi di raffreddamento.
- > Dose per trattare un circuito de até 10 litres

**PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:****HG-1 PULIZIA CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO**

ASPETTO:	FISICO:	liquido
	COLORE:	incoloro
	ODORE:	dolce
PH :		10-10,5
PUNTO DI INFIAMMAZIONE:		non infiammabile
DENSITÀ ( ACQUA = 1):		1.043 g/ml
SOLUBILITÀ EN ACQUA:		totalmente solubile

**HG-2 RIPARAZIONE GUARNIZIONE DI TESTA**

ASPETTO:	FISICO:	liquido
	COLORE:	incoloro
	ODORE:	inodore
PH :		10
PUNTO DI INFIAMMAZIONE:		> 100
DENSITÀ ( ACQUA = 1):		1.030 g/ml
SOLUBILITÀ EN ACQUA:		totalmente solubile

**HG-3 PROTEZIONE CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO**

ASPETTO:	FISICO:	liquido
	COLORE:	giallo fluorescente
	ODORE:	inodore
PH :		9.5
PUNTO DI INFIAMMAZIONE:		non infiammabile
DENSITÀ ( ACQUA = 1):		1.030 g/ml
SOLUBILITÀ EN ACQUA:		totalmente solubile
SOLUBILITÀ EN OLIO:		non solubile in olio, emulsiona

**IMBALLAGGIO:**

Codice Prodotto:	14005
Unità per scatola:	8
Contenuto per unità:	H-1 : 300 ml, H-2 : 300 ml, H-3 : 300 ml
Codice EAN:	8436557010209
Materiale:	lattine

