

HG-123

KIT REPARATION JOINT DE CULASSE

PROPRIÉTÉS:

- > Réparation des fissures sur joint de culasse, culasse et le bloc moteur.
- > Scellé permanent et résistant hautes pressions.
- > Supporte des pressions élevées.
- > Protection totale du circuit de refroidissement par réduction de la température de fonctionnement.
- > Evite la formation de sédiments et la corrosion, et lubrifie les composants du système.

MODE D'EMPLOI:

IMPORTANT: Applicable exclusivement dans les systèmes de refroidissement fermés et en présence de CO2.

RECOMMANDATION:

- Utilisez un détecteur de CO2 avant de commencer la réparation (présence de CO2) et après l'application de HG-2 (disparition du CO2).
- Dans la mesure du possible, retirez le thermostat pour faciliter la recirculation du liquide de refroidissement.
- Après avoir appliqué HG-2, n'hésitez pas à répéter les étapes 7 (chauffer) et 8 (refroidir).

HG-1 NETTOYAGE CIRCUIT REFRIGERISSEMENT

1. Vérifier la présence de CO2 dans le circuit.
2. Agiter et verser HG-1 dans le circuit de réfrigération sans drainer le réfrigérant.
3. Laisser le moteur tourner au ralenti pendant 30 à 40 minutes avec le chauffage en marche.
4. Vidanger et nettoyer à l'eau.
5. Remplir avec du nouveau réfrigérant.

HG-2 REPARATION JOINT DE CULASSE

6. Moteur complètement froid: ajouter HG-2 au circuit de refroidissement par le vase d'expansion ou le radiateur. En cas de pression excessive, extraire préalablement 500 ml de réfrigérant.
7. Faire chauffer le moteur: vase d'expansion ou radiateur fermé (si la surpression ne le permet pas, le maintenir ouvert), démarrer le moteur et l'amener à température de service jusqu'à ce que le liquide de refroidissement circule (thermostat ouvert). Maintenir le moteur à température pendant 15 minutes avec la recirculation en fonctionnement, en évitant les rejets de HG-2 pendant le processus. Dans la mesure du possible, retirer le thermostat pour faciliter la recirculation du liquide de refroidissement.
8. Refroidir complètement le moteur: arrêter le moteur et laisser le reposer pendant 12 heures.
9. Vérifier l'absence de CO2 dans le circuit.
10. Si nécessaire, répéter les étapes 7 et 8 jusqu'à l'absence totale de CO2 ou, le cas échéant, appliquer une deuxième dose de HG-2 en commençant par l'étape 6.



HG-3 PROTECTION CIRCUIT REFROIDISSEMENT

11. Versez HG-3 dans le radiateur ou le vase d'expansion, moteur à froid.
12. Démarrer le moteur avec le chauffage en marche et l'amener à la température de service.
13. Laissez le véhicule tourner au ralenti pendant 5 minutes.

APPLICATION:

- > Compatible avec tous types de liquide de refroidissement
- > Dose pour traiter un circuit jusqu'à 10 litres

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES:

HG-1 NETTOYAGE CIRCUIT REFROIDISSEMENT

ASPECT:	PHYSIQUE:	liquide
	COULEUR:	incolore
	ODEUR:	doux
PH :		10-10.5
POINT D'INFLAMMATION:		non inflammable
DENSITÉ (EAU = 1):		1.043 g/ml
SOLUBILITÉ DANS L'EAU:		totalemment soluble

HG-2 REPARATION JOINT DE CULASSE

ASPECT:	PHYSIQUE:	liquide
	COULEUR:	incolore
	ODEUR:	inodore
PH :		10
POINT D'INFLAMMATION:		> 100
DENSITÉ (EAU = 1):		1.030 g/ml
SOLUBILITÉ DANS L'EAU:		totalemment soluble

HG-3 PROTECTION CIRCUIT REFROIDISSEMENT

ASPECT:	PHYSIQUE:	liquide
	COULEUR:	jaune fluorescent
	ODEUR:	pratiquement inodore
PH :		9.5
POINT D'INFLAMMATION:		non inflammable
DENSITÉ (EAU = 1):		1.030 g/ml
SOLUBILITÉ DANS L'EAU:		totalemment soluble
SOLUBILITÉ DANS L'HUILE :		non soluble dans l'huile, produit de l'émulsion

CONDITIONNEMENT:

Code produit:	14005
Unités par boîte:	8
Contenu par unité:	H-1 : 300 ml, H-2 : 300 ml, H-3 : 300 ml
Code EAN:	843657010209
Matériel:	Fer blanc

